



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**УСТРОЙСТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСП. БЛОКИ  
НИЖНИХ КРЫШЕК**

**ИСПОЛНЕНИЯ.  
ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ:**

**ГОСТ 17297-71**

**Издание официальное**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН** Специальным конструкторским бюро по автоматике в нефтепереработке и нефтехимии (СКБ АНН)

Начальник СКБ АНН Кузьмин С. Т.

Начальник отдела Тучнин Е. А.

Руководитель темы Ушанов А. А.

Исполнители: Афанасьев Ю. Б., Гит Я. М., Подземский Л. Г.

**ВНЕСЕН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Член Коллегии Савельев А. П.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Управлением приборостроения, средств автоматизации и систем управления Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник Управления Алмазов И. А.

Ст. инженер Скворцов С. Г.

**Отделом приборов и средств автоматизации Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Зав. отделом Кальянская И. А.

Ст. научный сотрудник Соколова Г. М.

**УТВЕРЖДЕН** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 31 августа 1971 г. (протокол № 130)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР Исаев Б. М.

Зам. председателя комиссии член Комитета Ивлев А. И.

Члены комиссии: Ащеулов Н. К., Григорьев В. К., Пинюшин Н. Н., Вальков А. С.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 ноября 1971 г. № 1926

**УСТРОЙСТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ  
РАСХОДОВ ГСП. БЛОКИ НИЖНИХ КРЫШЕК**

Исполнения.

Основные и присоединительные размеры

Middle flow actuating device SSI.  
Lower cover assembly.  
Pattern. Basic and connecting dimensions**ГОСТ  
17297—71**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 24/XI 1971 г. № 1926 срок введения установлен

с 1/1 1974 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

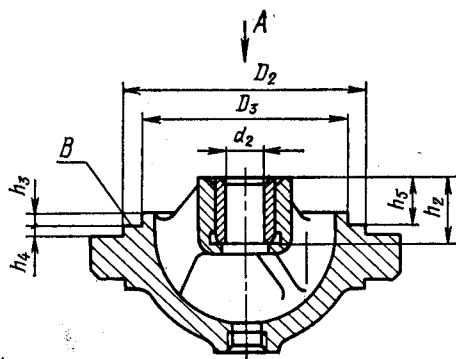
1. Настоящий стандарт распространяется на блоки нижних крышек, предназначенные для комплектования регулирующих и запорно-регулирующих исполнительных устройств средних расходов Государственной системы промышленных приборов и средств автоматизации (ГСП) на условные давления до  $64 \text{ кгс/см}^2$  ( $6,4 \text{ МН/м}^2$ ): односедельных по ГОСТ 14238—69, двухседельных по ГОСТ 14239—69, трехходовых по ГОСТ 14242—69.

2. Блоки нижних крышек должны изготавливаться в следующих исполнениях:

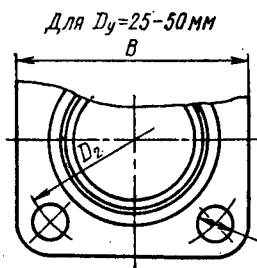
- 1—без обогрева;
- 2—с обогревом;
- 3—смесительные;
- 4—разделительные.

3. Основные и присоединительные размеры блоков нижних крышек должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1.

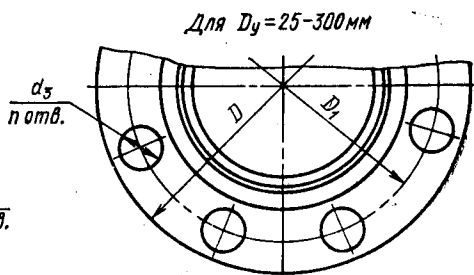
Исполнение 1



Вид А



$d_3$   
п отв.

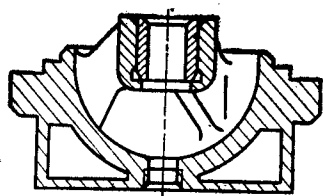


$d_5$   
п отв.

Примечание. Черт. 1—4 не определяют конструкции блоков.

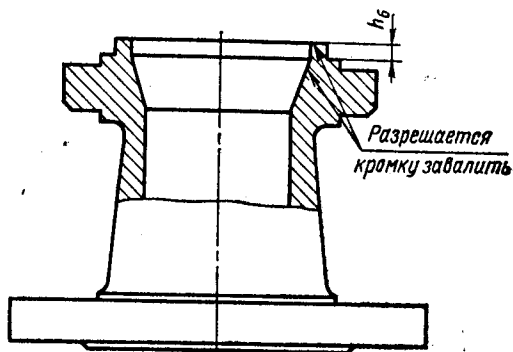
Черт. 1

Исполнение 2



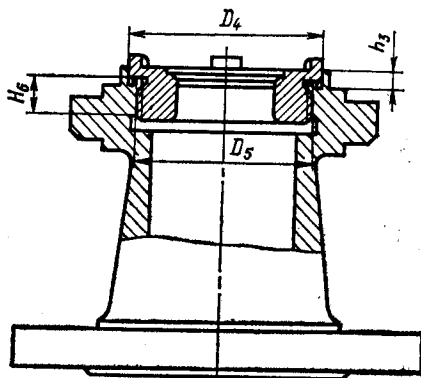
Черт. 2

Исполнение 3



Черт. 3

Исполнение 4



Черт. 4

Таблица 1

Размеры, мм

| Условные<br>проходы<br>$D_y$ , мм | Условные<br>давления<br>$P_y$ ,<br>кгс/см <sup>2</sup><br>(МПа) |            | D   | B       | $D_1$ | $D_2$ | $D_3$ | $D_4$<br>(пред.<br>откл.<br>по X <sub>2a</sub> ) | $D_5$<br>(пред.<br>откл.<br>ГОСТ<br>16093—70) | $d_4$<br>(пред.<br>откл.<br>по A <sub>1</sub> ) | $d_5$ | H <sub>10</sub><br>не<br>менее | $h_2$ | $h_3$ | $h_4$ | $h_5$ | $h_6$ | n,<br>шт. | $d_4$ |   |
|-----------------------------------|---|------------|-----|---------|-------|-------|-------|--|---|---|-------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|---|
|                                   | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   |     |         |       |       |       |  |   |   |       |                                |       |       |       |       |       |           |       |   |
| 25                                | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   | 120 | 95×95   | 90    | 60    | 48    | 47   | M39×1,5                                       | 14  | 14    |                                | 20    | 6     |       |       | 16    |           |       |   |
|                                   | 64 (6,4)  | 160 (16,0) | 125 | 100×100 |       |       |       |  |   |   | 18    | 4                              | 28    | 7     | 5     |       |       |           |       |   |
| 50                                | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   | 160 | 125×125 | 125   | 89    | 75    | 72   | M64×1,5                                       | 20  | 23    |                                | 34    | 8     |       |       | 24    |           |       | 1 |
|                                   | 64 (6,4)  | 160 (16,0) | 165 | 130×130 |       |       |       |  |   |   | 18    | 8                              | 38    | 9     | 6     |       |       |           |       |   |
| 80                                | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   | 200 |         | 165   | 127   | 110   | 108  | M100×2  | 25  | 23    |                                | 48    | 14    | 7     |       |       |           |       |   |
|                                   | 64 (6,4)  | 160 (16,0) | 205 |         | 185   | 149   | 130   | 128  | M120×2  | 28  | 18    | 17                             | 52    | 18    | 8     |       |       |           |       |   |
| 100                               | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   | 220 |         | 250   | 213   | 190   | 185  | M175×2  | 36  | 23    |                                | 60    | 22    | 8     |       |       |           |       |   |
|                                   | 64 (6,4)  | 160 (16,0) | 225 |         | 315   | 273   | 245   | 240  | M230×3  | 40  | 23    | 26                             | 65    | 28    | 8     |       |       |           |       |   |
| 150                               | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   | 280 |         | 380   | 333   | 300   | 295  | M285×3  | 45  | 27    |                                | 80    | 28    | 8     |       |       |           |       |   |
|                                   | 64 (6,4)  | 160 (16,0) | 285 |         | 440   | 392   | 355   | 350  | M340×4  | 50  | 30    |                                | 85    | 30    | 8     |       |       |           |       |   |
| 200                               | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   | 300 |         |       |       |       |  |   |   | 23    |                                |       |       |       |       |       |           |       |   |
|                                   | 64 (6,4)  | 160 (16,0) | 355 |         |       |       |       |  |   |   | 27    |                                |       |       |       |       |       |           |       |   |
| 250                               | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   | 365 |         |       |       |       |  |   |   | 30    |                                |       |       |       |       |       |           |       |   |
|                                   | 64 (6,4)  | 160 (16,0) | 370 |         |       |       |       |  |   |   | 33    |                                |       |       |       |       |       |           |       |   |
| 300                               | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   | 420 |         |       |       |       |  |   |   | 23    |                                |       |       |       |       |       |           |       |   |
|                                   | 64 (6,4)  | 160 (16,0) | 480 |         |       |       |       |  |   |   | 27    |                                |       |       |       |       |       |           |       |   |
| 300                               | 16 (1,6)  | 40 (4,0)   | 480 |         |       |       |       |  |   |   | 30    |                                |       |       |       |       |       |           |       |   |
|                                   | 64 (6,4)  | 160 (16,0) | 495 |         |       |       |       |  |   |   | 33    |                                |       |       |       |       |       |           |       |   |

Примечания:

1. По требованию заказчика допускается изготавливать блоки нижних крышек для исполнительных устройств с условным проходом 25 и 50 мм с круглыми фланцами.
2. Размеры без допусков — по 7-му классу точности ОСТ 1010.

4. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей блоков нижних крышек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

| Условные проходы $D_y$ | Неперпендикулярность поверхности В относительно оси крышки $\delta_1$ | Несоосность отверстия $d_2$ относительно посадочной поверхности $D_3$ $\delta_2$ | Смещение осей отверстий $d_2$ от номинального расположения* $\delta_3$ |
|------------------------|---|--|--|
| 25                     | 0,016   | 0,05   | 0,3  |
| 50                     | 0,02  |  |  |
| 80                     | 0,03  | 0,06   | 0,4  |
| 100                    | 0,035   |  |  |
| 150                    | 0,05  |  |  |
| 200                    | 0,06  |  |  |
| 250                    | 0,08  | 0,08   | 0,5  |
| 300                    | 0,1   |  |  |

\* База — отверстие  $D_3$  (допуск зависимый).

5. Условные обозначения блоков нижних крышек в зависимости от их исполнений и основных параметров исполнительных устройств должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

| Условные<br>проход<br>Ду, мм | Материал    | Условные давления, кгс/см <sup>2</sup> (МН/м <sup>2</sup> ) |         |         |         |         |          |         |         |         |         |          |   |   |   |   |
|------------------------------|-------------|---|---------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|----------|---|---|---|---|
|                              |             | 16 (1,6)  |         |         |         |         | 40 (4,0) |         |         |         |         | 64 (6,4) |   |   |   |   |
|                              |             | 1   | 3       | 4       | 1       | 2       | 3        | 4       | 1       | 2       | 3       | 4        | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 25                           | Чугун серый | Г-20103   | Г-40103 | Г-45103 | —       | —       | —        | —       | —       | —       | —       | —        | — | — | — | — |
|                              |             | —   | —       | —       | Г-20603 | Г-23203 | Г-40603  | Г-45603 | Г-21003 | Г-23603 | Г-41003 | Г-46003  | — | — | — | — |
|                              |             | —   | —       | —       | Г-20703 | Г-23303 | Г-40703  | Г-45703 | Г-21103 | Г-23703 | Г-41103 | Г-46103  | — | — | — | — |
|                              | Сталь       | —   | —       | —       | Г-20803 | Г-23403 | Г-40803  | Г-45803 | Г-21203 | Г-23803 | Г-41203 | Г-46203  | — | — | — | — |
|                              |             | —   | —       | —       | Г-20903 | Г-23503 | Г-40903  | Г-45903 | Г-21303 | Г-23903 | Г-41303 | Г-46303  | — | — | — | — |
|                              |             | Г-20112   | Г-40112 | Г-45112 | —       | —       | —        | —       | —       | —       | —       | —        | — | — | — | — |
| 50                           | Чугун серый | Г-20112   | Г-40112 | Г-45112 | —       | —       | —        | —       | —       | —       | —       | —        | — | — | — | — |
|                              |             | —   | —       | —       | Г-20612 | Г-23212 | Г-40612  | Г-45612 | Г-21012 | Г-23612 | Г-41012 | Г-46012  | — | — | — | — |
|                              |             | —   | —       | —       | Г-20712 | Г-23312 | Г-40712  | Г-45712 | Г-21112 | Г-23712 | Г-41112 | Г-46112  | — | — | — | — |
|                              | Сталь       | —   | —       | —       | Г-20812 | Г-23412 | Г-40812  | Г-45812 | Г-21212 | Г-23812 | Г-41212 | Г-46212  | — | — | — | — |
|                              |             | —   | —       | —       | Г-20912 | Г-23512 | Г-40912  | Г-45912 | Г-21312 | Г-23912 | Г-41312 | Г-46312  | — | — | — | — |
|                              |             | Г-20108   | Г-40108 | Г-45108 | —       | —       | —        | —       | —       | —       | —       | —        | — | — | — | — |
| 80                           | Чугун серый | Г-20108   | Г-40108 | Г-45108 | —       | —       | —        | —       | —       | —       | —       | —        | — | — | — | — |
|                              |             | —   | —       | —       | Г-20608 | Г-23208 | Г-40608  | Г-45608 | Г-21008 | Г-23608 | Г-41008 | Г-46008  | — | — | — | — |
|                              |             | —   | —       | —       | Г-20708 | Г-23308 | Г-40708  | Г-45708 | Г-21108 | Г-23708 | Г-41108 | Г-46108  | — | — | — | — |
|                              | Сталь       | —   | —       | —       | Г-20808 | Г-23408 | Г-40808  | Г-45808 | Г-21208 | Г-23808 | Г-41208 | Г-46208  | — | — | — | — |
|                              |             | —   | —       | —       | Г-20908 | Г-23508 | Г-40908  | Г-45908 | Г-21308 | Г-23908 | Г-41308 | Г-46308  | — | — | — | — |
|                              |             | Г-20121   | Г-40121 | Г-45121 | —       | —       | —        | —       | —       | —       | —       | —        | — | — | — | — |
| 100                          | Чугун серый | Г-20121   | Г-40121 | Г-45121 | —       | —       | —        | —       | —       | —       | —       | —        | — | — | — | — |
|                              |             | Г-20221   | Г-40221 | Г-45221 | Г-20621 | Г-23221 | Г-40621  | Г-45621 | Г-21021 | Г-23621 | Г-41021 | Г-46021  | — | — | — | — |
|                              |             | Г-20321   | Г-40321 | Г-45321 | Г-20721 | Г-23321 | Г-40721  | Г-45721 | Г-21121 | Г-23721 | Г-41121 | Г-46121  | — | — | — | — |
|                              | Сталь       | Г-20421   | Г-40421 | Г-45421 | Г-20821 | Г-23421 | Г-40821  | Г-45821 | Г-21221 | Г-23821 | Г-41221 | Г-46221  | — | — | — | — |
|                              |             | Г-20521   | Г-40521 | Г-45521 | Г-20921 | Г-23521 | Г-40921  | Г-45921 | Г-21321 | Г-23921 | Г-41321 | Г-46321  | — | — | — | — |
|                              |             | Г-20621   | Г-40621 | Г-45621 | Г-20621 | Г-23221 | Г-40621  | Г-45621 | Г-21021 | Г-23621 | Г-41021 | Г-46021  | — | — | — | — |



Продолжение

| Условные проходы<br>D, мм | Материал   | 16 (1,6)  |   | 40 (4,0)  |   | 64 (6,4) |         |         |
|---------------------------|--|---|---|---|---|----------|---------|---------|
|                           |  | Условные давления, кгс/см <sup>2</sup> (МН/м <sup>2</sup> ) | Условные давления, кгс/см <sup>2</sup> (МН/м <sup>2</sup> ) | Условные давления, кгс/см <sup>2</sup> (МН/м <sup>2</sup> ) | Условные давления, кгс/см <sup>2</sup> (МН/м <sup>2</sup> ) |          |         |         |
|                           |  | Исполнения  |   |   |   |          |         |         |
|                           |  | 1   | 3   | 4   | 1   | 2        | 3       | 4       |
| 150                       | Чугун серый<br>углеродистая<br>хромоникелевая<br>хромоникелемолибденовая<br>по согласованию с предприятием-изготовителем | Г-20127   | Г-40127   | Г-45127   | —   | —        | —       | —       |
|                           |  | Г-20227   | Г-40227   | Г-45227   | Г-20627   | Г-23227  | Г-40627 | Г-45627 |
|                           |  | Г-20327   | Г-40327   | Г-45327   | Г-20727   | Г-23327  | Г-40727 | Г-45727 |
|                           |  | Г-20427   | Г-40427   | Г-45427   | Г-20827   | Г-23427  | Г-40827 | Г-45827 |
|                           |  | Г-20527   | Г-40527   | Г-45527   | Г-20927   | Г-23527  | Г-40927 | Г-45927 |
| 200                       | Чугун серый<br>углеродистая<br>хромоникелевая<br>хромоникелемолибденовая<br>по согласованию с предприятием-изготовителем | Г-20130   | Г-40130   | Г-45130   | —   | —        | —       | —       |
|                           |  | Г-20230   | Г-40230   | Г-45230   | Г-20630   | Г-23230  | Г-40630 | Г-45630 |
|                           |  | Г-20330   | Г-40330   | Г-45330   | Г-20730   | Г-23330  | Г-40730 | Г-45730 |
|                           |  | Г-20430   | Г-40430   | Г-45430   | Г-20830   | Г-23430  | Г-40830 | Г-45830 |
|                           |  | Г-20530   | Г-40530   | Г-45530   | Г-20930   | Г-23530  | Г-40930 | Г-45930 |
| 250                       | Чугун серый<br>углеродистая<br>хромоникелевая<br>хромоникелемолибденовая<br>по согласованию с предприятием-изготовителем | Г-20133   | —   | —   | —   | —        | —       | —       |
|                           |  | Г-20233   | —   | —   | Г-20633   | Г-23233  | —       | Г-23633 |
|                           |  | Г-20333   | —   | —   | Г-20733   | Г-23333  | —       | Г-23733 |
|                           |  | Г-20433   | —   | —   | Г-20833   | Г-23433  | —       | Г-23833 |
|                           |  | Г-20533   | —   | —   | Г-20933   | Г-23533  | —       | Г-23933 |
| 300                       | Чугун серый<br>углеродистая<br>хромоникелевая<br>хромоникелемолибденовая<br>по согласованию с предприятием-изготовителем | Г-20136   | —   | —   | —   | —        | —       | —       |
|                           |  | Г-20236   | —   | —   | Г-20636   | Г-23236  | —       | Г-23636 |
|                           |  | Г-20336   | —   | —   | Г-20736   | Г-23336  | —       | Г-23736 |
|                           |  | Г-20436   | —   | —   | Г-20836   | Г-23436  | —       | Г-23836 |
|                           |  | Г-20536   | —   | —   | Г-20936   | Г-23536  | —       | Г-23936 |

Пример условного обозначения блока нижней крышки для исполнительных устройств с условным проходом  $D_y=100$  мм, на условное давление  $P_y=40$  кгс/см<sup>2</sup> (4,0 МН/м<sup>2</sup>), исполнения 1, из хромоникелевой стали:

*Блок нижней крышки Г-20721 ГОСТ 17297—71*

---

Редактор *Е. И. Глазкова*

Сдано в наб. 14/XII 1971 г.      Подп. в печ. 25/I 1972 г.      0,75 п. л.      Тир. 12000

---

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2363