

**СТОЙКИ УСТАНОВОЧНЫЕ
КРЕПЕЖНЫЕ КРУГЛЫЕ СО ШЛИЦЕМ
И РЕЗЬБОВЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ****ГОСТ
20867—81****Конструкция и размеры**

Adjustings fixturing ring with a slit and threaded holes. Design and dimensions

**Взамен
ГОСТ 20867—75**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1983 срок действия установлен

с 01.07 1982 г.

до 01.07 1987 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

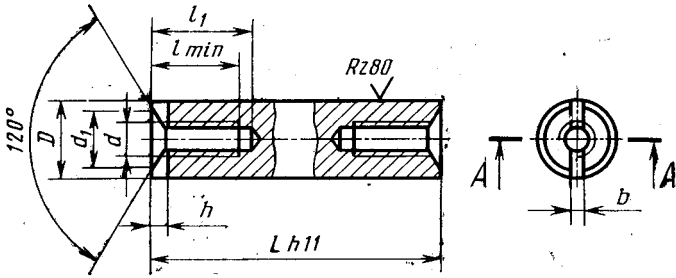
1. Настоящий стандарт распространяется на круглые крепежные установочные стойки со шлицем и резьбовыми отверстиями, предназначенные для монтажа радиоэлектронной аппаратуры, и устанавливает их конструкцию и размеры.

2. Конструкция и размеры крепежных установочных стоек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.



Rz40
√(√)

Исполнение 1



Исполнение 2

A-A повернута

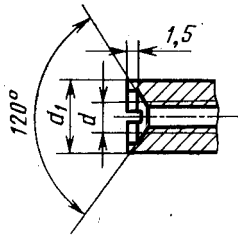


Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d		2	2,5	3	4	5	6	8
Шаг резьбы P		0,40	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25
D		5	6	7	8	9	11	15
d_1		2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4
l		4	5	6	7	8	9	12
l_1		6	7	9	10	12	13	16
Глубина шлица h	Номинальный	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5
	Пред. откл.	+0,30		±0,30				
Ширина шлица b	Номинальный	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0
	Пред. откл.	+0,15				+0,25		

Таблица 2

L , мм	Масса 1000 шт., кг, стальных стоек и применяемость при номинальном диаметре резьбы d , мм						
	2	2,5	3	4	5	6	8
10	0,754	1,067	1,434	1,627			
11	0,830	1,172	1,575	1,909			
12	0,949	1,276	1,718	2,071			
13	0,979	1,388	1,866	2,245			
14	0,055	1,486	2,005	2,420			
15	1,142	1,586	2,144	2,580			
16	1,242	1,701	2,279	2,760			
17	1,342	1,809	2,418	2,930			
18	1,412	1,906	2,566	3,090			
19	1,502	2,126	2,744	3,250			
20	1,552	2,256	2,852	3,400			
22	1,782	2,506	3,262	3,750			
24	1,942	2,756	3,602	4,200			

Продолжение табл. 2

L, мм	Масса 1000 шт., кг, стальных стоек и применяемость при номинальном диаметре резьбы d, мм						
	2	2,5	3	4	5	6	8
26	2,122	3,016	3,942	4,460			
28	2,292	3,049	4,292	4,780			
30	2,472	3,356	4,642	5,130	5,840		
32		3,756	5,092	5,780	6,470		
34		4,036	5,242	6,230	6,970		
36		4,286	5,692	6,730	7,670		
38		4,546	6,044	7,130	8,140		
40		4,806	6,392	7,630	8,690	12,443	
42			6,742	8,070	9,260	13,303	
45			7,244	8,730	10,090	14,645	
48			7,794	9,390	10,970	15,885	
50			8,144	9,830	11,540	16,745	
53			8,594	10,590	12,400	17,985	
55			8,944	11,030	12,970	18,845	
58			9,494	11,690	13,730	20,185	
60			9,844	12,130	14,300	21,045	
65				13,230	15,740	23,145	
70				14,330	17,240	25,245	44,860
75				15,530	18,640	27,445	48,860
80				16,630	20,040	29,545	52,960
85				17,730	21,540	31,745	56,960
90				18,830	22,940	33,845	60,860
95				19,930	24,340	36,045	64,860
100				21,030	25,840	38,245	68,860
110				22,130	28,640	42,345	76,860
120					31,540	46,645	84,860
130					34,340	51,245	92,860
140						55,345	100,860
150							108,860

Примечания:

1. Стойки, для которых значение массы расположено над ломаной линией, следует изготавливать со сквозным отверстием ($L=l_1$).

2. Для определения массы стоек из других материалов значения масс, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент: 0,356 — для алюминиевого сплава; 1,08 — для латуни.

3. Знак ограничения применяемости по типоразмерам проставлять в графе со значением массы.

Пример условного обозначения стойки исполнения 1 повышенной степени точности с диаметром резьбы $d=4$ мм, длиной $L=30$ мм, изготовленной из сплава марки В95Т1, покрытие окисное (05):

Стойка М4×30—В95Т1.05 ГОСТ 20867—81

То же, нормальной степени точности:

Стойка Н М4×30—В95Т1 ГОСТ 20867—81

То же, исполнения 2 нормальной степени точности:

Стойка 2Н М4×30—В95Т1.05 ГОСТ 20867—81

То же, повышенной степени точности:

Стойка 2 М4×30—В95Т1.05 ГОСТ 20867—81

Примечание. Исполнение 1 и повышенную степень точности в обозначении не указывают.

3. Марка материала и вид покрытия стоек должны соответствовать указанным в табл. 3.

4. Технические требования — по ГОСТ 20868—81.

Таблица 3

Марка материала	Применяе- мость	Класс прочнос- ти или условное обозначение группы по ГОСТ 1789—70	Вид	Шаг резьбы Р, мм	Покрытие		Обозначение материала и покрытия
					Обозначение		
					по ГОСТ 9.073—77	условное	
Сталь 35 ГОСТ 1050—74		5, 6	Цинковое с хромирован- нием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	Ц13—6.хр Ц16—9.хр Ц19.хр	01	56.013 56.016 56.019
			Кадмиевое с хромирован- нием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	КЛ3—6.хр КЛ6—9.хр КЛ9.хр	02	56.023 56.026 56.029
			Цинковое с хромирован- нием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	Ц13—6.хр Ц16—9.хр Ц19.хр	01	58.013 58.016 58.019
Сталь 10, 20 ГОСТ 1050—74		5, 8	Кадмиевое с хромирован- нием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	КЛ3—6.хр КЛ6—9.хр КЛ9.хр	02	58.023 58.026 58.029
			Пассивное	Хим. Пас.	11	32.11	
Латунь ЛС59—1, Л63 ГОСТ 15527—70		32	Пассивное	0,4 и более			В95Т1,05
Слав В95Т1 ГОСТ 21488—76							
Слав ВТ5 ОСТ1 90173—75							

Изменение № 1 ГОСТ 20867—81 Стойки установочные крепежные круглые со шлицем и резьбовыми отверстиями. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.01.87 № 107

Дата введения 01.07.87

Пункт 3. Таблица 3. Графа «Обозначение». Замнить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 4 1987 г.)

ГОСТ 20867-81. 204.

Постановились Гос-
стандарта от 26.01.84
в 107 срок действия
продлен до 01.07.92
1. ИИИ № 4, 1984/.