

СТОЙКИ УСТАНОВОЧНЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ

Технические требования

Adjusting fixturing supports.
Requirements forГОСТ
20868—81Взамен
ГОСТ 20868—75

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1983, срок действия установлен

с 01.07 1982 г.
до 01.07 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на металлические крепежные установочные стойки, предназначенные для монтажа радиоэлектронной аппаратуры, и устанавливает технические требования, предъявляемые к ним.

2. Крепежные установочные стойки следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Резьбы — по СТ СЭВ 182—75, поля допусков для резьбовых концов при шаге $P < 0,8$ —6 g, при шаге $P \geq 0,8$ —8 g; для резьбовых отверстий при шаге $P < 0,5$ —6H, при шаге $P \geq 0,5$ —7H по ГОСТ 16093—70.

4. Размеры сбегов резьбы, недорезов (недокатов) на конце резьбы стоек — по ГОСТ 10549—80.

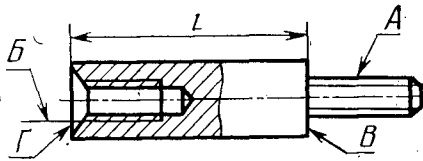
5. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$

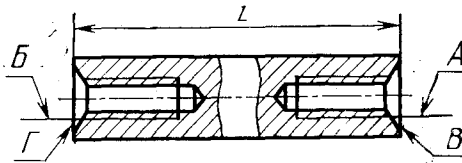
угловых — $\pm \frac{t_s}{2}$.

6. Допуски формы и расположения поверхностей установлены в зависимости от степени точности установочных стоек.

6.1. Допуск соосности оси отверстия B относительно оси поверхности A (черт. 1) или относительно отверстия A (черт. 2) должен соответствовать приведенной в таблице.



Черт. 1



Черт. 2

мм

L, мм	Допуск соосности при степени точности	
	нормальной	повышенной
От 6 до 50	0,1	0,05
Св. 50 " 80	0,12	0,06
" 80	0,15	0,08

6.2. Допуск перпендикулярности поверхности *B* относительно оси отверстия (поверхности) *A* для стоек нормальной точности — не более 0,1 мм, повышенной точности — 0,05 мм.

6.3. Допуск параллельности поверхности *Г* относительно поверхности *B* для стоек нормальной точности — не более 0,1 мм, повышенной точности — 0,05 мм.

Примечание. Степень точности стоек устанавливается в конструкторской документации в соответствии с техническими требованиями, предъявляемыми к разрабатываемой аппаратуре.

6.4. Неуказанные допуски формы расположения поверхностей — в пределах поля допуска на соответствующие размеры.

7. На поверхности стоек не допускаются острые кромки, трещины, заусенцы, следы от коррозии и другие дефекты.

8. В резьбовых отверстиях не допускаются рваные края и выкрашивание ниток резьбы, если они по глубине выходят за пределы среднего диаметра или их длина превышает половину витка.

9. На резьбовых концах не допускается уменьшение высоты профиля резьбы с уменьшением наружного диаметра резьбы более чем на двух концевых витках.

Изменение № 1 ГОСТ 20868—81 Стойки установочные крепежные. Технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.01.87 № 108

Дата введения 01.07.87

Пункт 3. Заменить ссылки: СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81, ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

(Продолжение см. с. 246)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20858—81)

Пункт 4 после слова «(недокатов)» дополнить словами: «и фасок».

Пункт 6.4. Заменить слово: «формы» на «формы и».

(ИУС № 4 1987 г.)

ТХТ 20868-81 П 04.

Постановлением Гос-
стандарта от
26.01.84 в 108 сра
дейские нормы
до 01.07.92г

1. Усе в 4, 1987г.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 20862—81	Стойки установочные крепежные шестигранные с резьбовыми концом и отверстием. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 20863—81	Стойки установочные крепежные круглые с лысками с резьбовыми концом и отверстием. Конструкция и размеры	12
ГОСТ 20864—81	Стойки установочные крепежные круглые со шлицем с резьбовыми концом и отверстием. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 20865—81	Стойки установочные крепежные шестигранные с резьбовыми отверстиями. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 20866—81	Стойки установочные крепежные круглые с лысками и резьбовыми отверстиями. Конструкция и размеры	39
ГОСТ 20867—81	Стойки установочные крепежные круглые со шлицем и резьбовыми отверстиями. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 20868—81	Стойки установочные крепежные. Технические требования	54

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 27.04.81 Подп. в печ. 7.08.81 3,5 п. л. 3,09 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопросненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1200