



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ОПТИКА И ОПТИЧЕСКИЕ ПРИБОРЫ  
МИКРОСКОПЫ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ТУБУСНЫХ  
ВСТАВОК И ПАЗОВ ДЛЯ НИХ

ГОСТ 29214—91  
(ИСО 8040—86)

Издание официальное

17 руб. БЗ 1—92/25



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

**ОПТИКА И ОПТИЧЕСКИЕ ПРИБОРЫ  
МИКРОСКОПЫ****Присоединительные размеры тубусных  
вставок и пазов для них**Optics and optical instruments. Microscopes.  
Connecting dimensions of tube slides  
and tube slots**ГОСТ****29214—91****(ИСО 8040—86)**

ОКП 44 3500

Дата введения 01.01.93**0. ВВЕДЕНИЕ**

В настоящем стандарте приведены размеры тубусных вставок и пазов для них с тем, чтобы добиться взаимозаменяемости вспомогательных приспособлений, открывая этим возможность применения вспомогательных приспособлений, рассчитанных на микроскопы других изготовителей.

Использование многочисленных вспомогательных приспособлений, например фильтров излучения, поляризаторов, компенсаторов, вспомогательных препаратов с целью получения различных эффектов, является общепринятым.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает размеры, необходимые для достижения взаимозаменяемости вспомогательных оптических компонентов и компенсаторов в изделиях всех изготовителей.

**2. РАЗМЕРЫ**

Размеры должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2.

**2.1. Тубусные вставки**

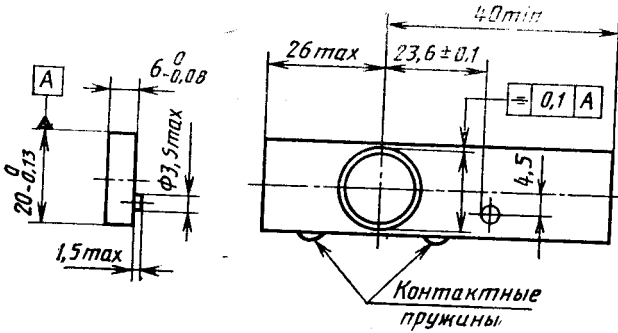
Если тубусная вставка нуждается в строгой установке, то со стороны вставки, показанной на черт. 1, должны быть предусмотрены контактные пружины.

Пружины должны утапливаться до поверхности вставки.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

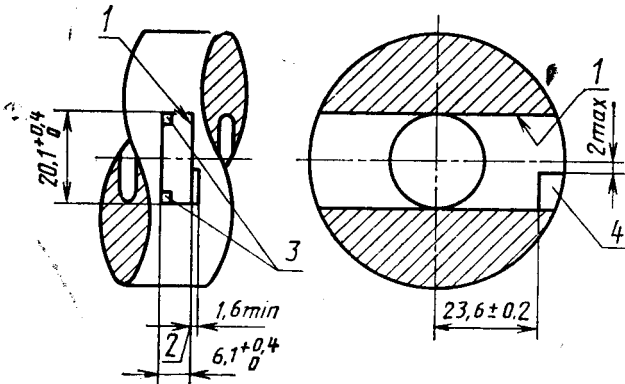
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Черт. 1

## 2.2. Пазы в тубусе

Контактные пружины должны быть установлены сверху. Пружины должны утапливаться заподлицо с пазом.



1 — базовая поверхность; 2 — глубина ориентирующей выемки;  
3 — контактные пружины; 4 — ориентирующая поверхность

Черт. 2

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН ТК 296 «Оптика и оптические приборы»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.12.91 № 2144  
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 8040—86 «Оптика и оптические приборы. Микроскопы. Присоединительные размеры тубусных вставок и пазов для них» и полностью ему соответствует
3. Срок проверки 1998 г., периодичность проверки 5 лет
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *М. С. Кабатова*

Сдано в наб. 27.01.92 Подп. в печ. 16.04.92 Усл. печ. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,14.  
Тир. 352 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 696